

► INTEGRITASTM GEN II LANTERN

FORGETM LI-ION RECHARGEABLE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ITEM NUMBER/UPC XPR-5584GMX UPC# 0 17398807586

MARKET APPLICATIONS Hazardous work environments, fire, rescue, industrial and automotive

CERTIFICATIONS

- ATEX, IECEx, InMetro, CE, cULus, UKCA, KOSHA
- Charger meets requirements of NFPA-1901 (2009) Mounted in any Position

CASE MATERIAL Glass filled nylon polymer

LUMENS/RUNTIME FLASHLIGHT

- HIGH: 600L, 13 hrs. runtime
- LOW: 250L, 25 hrs. runtime

CANDELA

- FLASHLIGHT
- HIGH: 14,096
- LOW: 7,007

BEAM DISTANCE

- FLASHLIGHT
- HIGH: 237m
- LOW: 167m

WATER RATING IP-67 (dustproof and waterproof)

DROP RATING - 2 meters :

DIMENSIONS

- LENGTH: 7.54 in / 19.2 cm
- WIDTH: 4.26 in / 10.8 cm
- DEPTH: 5.83 in / 14.8 cm
- WEIGHT: 2 lbs. 11 oz. / 1219 g

BATTERY Rechargeable Li-ion integrated battery pack

WARRANTY Limited lifetime warranty

PATENTED US PATENTS 9,713,217 & 10,879,519

WHAT'S INCLUDED

- Lantern w/ Integrated 5582-MAGNET Pad (preinstalled)
- Standard Rubber Pad
- Li-ion rechargeable battery pack
- Locking snap-in charger (5582-CHGR2)
- AC Charging Cord
- DC Charging Cord
- Removable shoulder strap (5580-STRAP)
- Instruction manual
- FORGETM
- VIRIBUSTM
- VIRIBUSTM

► DESCRIPTION DU PRODUIT

Nightstick Integritas™ XPR-5584GMX : Lanterne à Sécurité Intrinsèque

- La **Nightstick Integritas™ (XPR-5584GMX)** est une lanterne rechargeable haute performance délivrant une puissance impressionnante de **600 lumens**. Conçue pour une polyvalence extrême, elle dispose d'un système de rotation verticale à **180°**, permettant d'orienter le faisceau avec une précision absolue.
- Sa conception est optimisée pour les interventions dans les milieux les plus exigeants :
- **Sécurité accrue** : Équipée de feux de sécurité arrière verts, elle assure une visibilité optimale pour l'utilisateur dans les environnements enfumés.
- **Ergonomie mains libres** : Elle intègre des aimants puissants en terres rares à la base pour permettre une utilisation sans les mains sur les surfaces métalliques.
- **Robustesse industrielle** : Avec sa certification **IP-67**, elle est totalement étanche à la poussière et à l'eau, tout en offrant une excellente résistance à la chaleur et aux produits chimiques.
- **Facilité de charge** : Le produit est livré avec un chargeur à encliquetage verrouillable pratique.
- Cette lanterne est certifiée pour une utilisation dans les zones dangereuses (ATEX Zone 0, Class I Div 1).

► CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Robustesse.** Boîtier renforcé résistant aux chocs et aux environnements difficiles.
- **Fiabilité.** Mesures précises et constantes, validées en conditions industrielles.
- **Autonomie.** Batterie longue durée pour une utilisation prolongée sur le terrain.

- **Facilité d'utilisation.** Prise en main immédiate, interface simple et intuitive.

