

INTRINSICALLY SAFE DUAL-LIGHT HEADLAMP

LITHIUM-POLYMER RECHARGEABLE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ITEM NUMBER/UPC XPR-5554G; UPC 0 17398 80788 3

MARKET APPLICATIONS Hazardous work environments, industrial, fire & rescue

CERTIFICATIONS cULus, CE, ATEX, IECEx, InMetro, UKCA, KOSHA

CASE MATERIAL Engineered Polymer

SPOTLIGHT LUMENS/RUNTIME

- HIGH: 130L, 7.5 hrs. runtime
- LOW: 70L, 16 hrs. runtime

FLOODLIGHT LUMENS/RUNTIME

- HIGH: 130L, 6.5 hrs. runtime
- LOW: 70L, 12.5 hrs. runtime

DUAL-LIGHT LUMENS/RUNTIME 160L, 4.5 hrs. runtime

CANDELA HIGH: 1,887:

BEAM DISTANCE 87m :

DUST/WATER RATING ANSI IP-67 Dustproof / Waterproof

DROP RATING 2 meters :

DIMENSIONS

- LENGTH: 2.1 in (53 mm)
- WIDTH: 2.6 in (66 mm)
- DEPTH: 1.8 in (46 mm)
- WEIGHT: 3.0 oz (85 g)

BATTERY Lithium-Polymer (integrated)

WARRANTY Limited lifetime warranty

WHAT'S INCLUDED

- Headlamp
- Lithium-Polymer battery
- Elastic non-slip headband
- Heavy-duty rubber head strap
- Strap Back Plate
- Stainless Steel Clip Back Plate
- NS-HMC9 Mount
- 4' (304 mm) USB Male (Type A) Magnetic Coupler Charge Cord
- Alcohol prep pad
- Instruction manual

► DESCRIPTION DU PRODUIT

Nightstick XPR-5554G : Lampe Frontale Double Éclairage à Sécurité Intrinsèque

- La lampe frontale **Nightstick XPR-5554G** est une solution d'éclairage professionnel haute performance, spécialement conçue pour les environnements les plus critiques. Certifiée à **sécurité intrinsèque (Intrinsically Safe)** pour les zones à haut risque (ATEX Zone 0, Class I Div 1), elle garantit une fiabilité et une sécurité maximales.
- Compacte et puissante, elle délivre un flux lumineux de **160 lumens**. Elle intègre la technologie **Dual-Light™**, offrant une polyvalence exceptionnelle avec deux modes d'éclairage distincts utilisables simultanément ou séparément :
- Un **projecteur focalisé (spotlight)** pour une vision à longue distance.
- Un **éclairage de zone large (floodlight)** pour une vision de proximité à 360°.
- La conception de la XPR-5554G est pensée pour le confort et la durabilité en milieu industriel. Elle dispose d'une tête inclinable multiposition pour un éclairage précis, et est totalement étanche à la poussière et à l'eau grâce à sa certification **IP-67**, résistant également à des chutes de 2 mètres. Elle est alimentée par une batterie Lithium-Polymère rechargeable via le système magnétique pratique **Magmate™**.
- Ce modèle est livré avec un kit complet d'accessoires de fixation : une sangle en caoutchouc robuste pour casque de chantier, une sangle en nylon, et une plaque de montage arrière en acier inoxydable (NS-HMC9) pour une installation sans ruban adhésif.

► CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Aucun point clé renseigné.

